

وزارت جهاد کشاورزی
سازمان ترویج و شارکت مردمی
دفتر امور خارجی روستاییان

تریبیت کارگر ماهر عمل آوری و تولید خشکبار (درجہ ۲)

استاندارد
بهارت
و آمریکا

صایع
روستائی

کد: ۷۹-۱۴۰۴۲۱۲

۱۵
۳۲ / ۲۱



د شهادت‌نامه استاندارد آموزشی

- همان دوره: اولیت کارگر ماهر عمل آبروی و اولیت خشکبار (درجه ۲)
- همان رشته: صنایع روستایی
- تهیه و تدوین گزینه آموزشی انس و حیله‌ای فیرسی - هست کارشناسی برآورده بزرگ آموزشی - درس صنایع روستایی
- تأثیر: معاونت ابروی و مشارکت مردمی - دفتر آموزش روستاییان
- مکان: انتشار از سال ۱۳۷۹
- ترتیب: اول

این استاندارد آموزشی براساس العلام نیاز گمعتة انتقال معاونت ابروی و مشارکت مردمی تهیه و تدوین گردیده است.

لیست مطالب

<u>عنوان</u>	<u>صفحة</u>
۱- مقدمه	۱
۲- تعریف مذاکیر و استخراجات	۲
۳- تعریف دوره	۳
۴- مذکرات کل دوره	۴
۵- مذکراتی دوره	۵
۶- فرماتی شغلی	۶
۷- مذکرات دوره (کارآموزان)	۷
۸- مزیدان دوره	۸
۹- مستری آموزش دوره	۹
۱۰- قضایی آموزشی	۱۰
۱۱- تراپیکالی و اعطاء گواهینامه	۱۱
۱۲- جدول مهارتها و تواناییهای کارآموزان	۱۲
۱۳- جدول مستری آموزشی و سرعتها	۱۳
ضممه	
بررسی‌های نظرخواهی از استاندارد آموزشی	
۱- بخش اول: وزیله مزیدان آموزشی	۱
۲- بخش دوم: وزیله کارآموزان دوره	۲
۳- بخش سوم: وزیله مزیدان آموزشی	۳

مقدمه

برگزاری دورهای آموزشی اعم از رسمی و غیررسمی استثنای کارآمد و تربیتی خواهد بود که از اصول برنامه‌برزی آموزشی پیروی نماید. بدینه است این امر موجب درستگردی تعاون تعیینهای آموزشی به سطح هدفهای دوره، همسو و منظرگز شود و به این جهت اسرینه، دستاندارگاران تعیین و ترتیب برای دوره‌های آموزشی گوناگون استاندارهای آموزشی، از تمدنی و تدوینی شود و به همان منظور

استاندارهای آموزش حوزی مردمی فرداوی فستله به ویژه پیکان سازی کسی و کیفی دورهای در سطح کشور، تحمل بهتر و اسلاتر تداوم پالگیری، برنامه‌روزی منظری از دوره‌های اشت. همچو ساختن آموزش برنامه‌برزی شفط مالام الفعل، تنظیم و پیش‌بینی تغییرات و انتشارات و بالاخره تضمیم بخشیدن به تعیینهای آموزشی برنامه‌برزی از مردمی استاندارهای آموزش است.

پایانی، لوجه سنجیان دورهای آموزشی را به این شکل حل می‌کند که هرکس از هدفهای عده تهیه استاندارهای آموزشی حاضر، کمک به سازمانی منظری تعیینهای اشان در جنبه‌های اجرایی درجه‌های آموزش است از این رو قبل از هرچیز ضروری است که برای هر یک از اجزای دورهای آموزشی، اصول و شرایط پیگذاری آن را با مراععه به استانداره درک تعلیک می‌سین خطاک اجرایی خود را تنظیم کند امتحان این امور آن است که تعاون زمینات و تلاشها برگزاری کنندگان از نظم لازم برخوردار شده و موقوفات آنها در انجام امور محروم نشینند خواهد شد بدینه یک دوره آموزشی چند هزار در سال برگزار شود با به کارگیری استانداره، می‌توان مطمئن شد که اجرایی تمام دوره‌ها از نظر کیفی و کیفی دارای استانداره پیکان خواهد بود و مدلیات برنامه‌برزی تعاون دوره‌های بعدی نیز بالطفیان طاطر و بینظی بهتری انجام خواهد شد.

مفهوم و اصطلاحات

تعریف بیوپنی از مفاهیم و اصطلاحات پکار گرفته شده در این استاندارد به شرح ذیل است:

تعریف کارآموز کارگر صادر عمل آوری و تولید خشکبار (درجه ۲) به قدری اطلاع

من گرفته که در این دوره با اصول عمل آوری و تولید خشکبار آشنا شده و قادر خواهد بود پس از

آموزش و تدریشن دستورهای مدنظر مدیریت فنی پک و اعاده تولید انواع خشکبار را در همه بگیرد.

- محتواهی آموزشی مجموعه اصطلاحات ذاتی و مهارت‌هایی است که طی پک دوره

آموزشی به مخاطبین (کارآموزان) ارائه می‌شود و نهاد برتراندیریزان دوره آن است که این

مجموعه اصطلاحات و مهارت‌ها را کارآموزیان بطوری و بطرور صحیح بیاموزند.

حیطه شناختی: مهارتی از پذیرفتنی آن بطریان از محتواهی آموزشی که حدتاً جنب

نظری داشته و غالباً مستلزم تلاش و تعابیرهایی زیست است که منجر به داشتن اطلاعاتی

کامل از محتواهی آموزشی می‌شود.

حیطه مهارتخانه: مهارتیست از تمرین به انجام در آوردن یک کار که به حوزه‌های بدنسی

مشخص گرای انجام پک فعالیت و عملکرد ملائم مربوط می‌شود.

از رشته‌های تعلیمی‌رس (از رشته‌های ابتدایی دوره‌های این طبع ارزشیابی آموزخته‌های لیسان و

تجاری کارآموزان را که ازمه پذیرفته باشند) مخالب جدید است می‌سلطند و با این ارزشیابی

هرچه به نقصه شروع تعابیرهای آموزشی این دوره

از رشته‌های تکوینی (از رشته‌هایی همین دوره‌ای این طبع ارزشیابی در جزییات آموزش این

آخره دوره) انتقام می‌گیرد.

از رشته‌های تهییں (ایرانیان دوره‌ای در پایان دوره از کارآموزان به شرح زیر آزمون بعمل

خواهد آمد:

۱- آزمون کتبی که بمنظور از (یا این آموزخته‌های کارآموزان در طول دوره عمل می‌آید

۲- آزمون عملی که برای این تهییں میزان مهارت و توانایی‌های کارآموزان در مخصوص

محتواهی عملی دوره بعمل می‌آید

معرفی دوره

دوره تقویت کارگر صافر عمل آوری و تولید هشتگلار (درجه ۲)؛ دوره‌ای است که می‌تواند کارگران مهره‌هایی علیم و عالی و داشت لازم در زمینه عمل آوری هشتگلار افزایش بالاتر و منجر به ارتقاء مهارت آنها در این زمینه می‌گیرد.

مشخصات کلی دوره آموزشی

شرط شرکت در دوره	مشخصات کارآموز
گذراندن دوره آموزشی کارگر صافر صنایع تولید صوره‌های صافر در زمانی (درجه ۲)	حدت دوره
تجربه زدن و معرفه سطوح سرواد، حداقل، دیلم من: ۲۰ - ۳۵ سال	تجربه اجراه
۱۰ روزی - آنباکریزی	کار آموزش
۱۰ ساعت (۳۲ ساعت نظری، ۱۸ ساعت عملی و ۸ ساعت بازدید)	ظرفیت پذیرش صوره دوره
حداقل ۱۰ و حداکثر ۲۰ نفر	عملی و نظری
- یکضفر کارشناس صنایع غذایی - یکضفر کارشناس شرکس صنایع غذایی - یکضفر کارشناس طبوم صنایع غذایی - یکضفر کارشناس طبوم تغذیه	کار آموزش
- تکمیل شناسی کارآموز - تلاشمنی بیشتر از $\frac{1}{2}$ ساعت در دوره	شرایط شناسی کارآموز
مهارت لریج و مشارکت مردمی، استاندارد اداره لریج شهود ممتاز.	کار آموزش
من برآموزش برداشتیان	

هدفهای دوره

هدفهای دوره آموزشی «تربیت کارگر صافی اوری و تولید خشکبار (دورجه ۲)» به ترتیب عبارتند از:

۱- هدفهای اختصاصی

تربیت و آماده زینه های پرورش نیروی انسانی صافی اوری و کارآفرین در زمینه مسائل منرتبط با تولید آردي خشکبار

۲- هدفهای آموزشی

۱- هدف کلی: هدفهای کلی این دوره ارتباط فکری و عملی کارآفران در حیطه های شناختی و مهارتی در زمینه کتابات منرتبط به عمل آردي خشکبار، اصول علمی خشکباری و خشکبار، عوامل مزبور بر تکییت محصولات غایی خشک، نکات لازم در مرور تهیه مواد لوبیه، تولید خشک گردن، آشنايی با مرحله خشک گردن برخی سیزیجات ارزش خذابی محصولات خشک شده

۲- هدفهای جزئی: هدفهای آموزشی - جزئی - زیره تلاش در جهت ارتفاع حیطه شناختی کارآفران از سطح اولیه تکلید تا سطح عالی تضارب و ارزیابی در مرور مواد منرتبط به دوره و رشد حسن - حرکتی امهارتی کارآفران از سطح تکلید به راه اجرای امور از سطح اجرای مستقل عملیات دوره در زمینه های مواد و مسائل ذیل است:

- بیان تاریخچه، مقاصد و اهداف و هنرورت خشکبار و محصولات

۳- اهداف تهیه خشکبار

- دلایل تغیر در رعایت مواد و اصول در خشککاری محصول از جمله انتقال جرم و مواد، سطح آزاد، درجه حرارت سرعت فواره خشکی هوا سرمهای تقطیر و منعنی خشک شدن

- نکات علمی خشککاری شناسی مخصوصیات مواد غایی، وضعیت مواد تشکیل دهنده، ظرفیت مواد مخلوط، حالات آب موجود در سیستم ساختمان مخلوط، چرخه کبدگش، اثر حاصل

- از چروکی سطحی، سفت شدن، لبرهای شدن آنزیمی و غیر آنزیمی محصول
- انتقال، همچیع مواد اولیه، تغییر صریع و غربت و تغییر و حفظ عطر و لام مواد به عنوان عوامل موثر در گیاهی محصولات غذایی
- مزایت کل چروکیدگی، رطوبت محصول اولیه
- زیستگی و نازگی، کشته و بردشت، فصل برداشت و حمل و نقل و نگهداری محصول
- به عنوان نکات لازم در تهیه مواد اولیه
- تراپید اولیه خشک گردن شامل درخت مواد اولیه، انتقال به ملخ تولید، درجس پودری، خستشو بازرسی، بروست گیری، خستشو بعد از بروست گیری، لکه گیری، پرش و آنزیوزن این محصول
- اثواب خشک گردن اقطاب و روش همنهض محصول
- قدرت درک و ارزیابی و انتقال ماذینهای خشک کشته شامل ماذینهای حزارس
- واکیتی اندکی
- راهیت نکات و مرحله بعد از خشک گردن از جمله اکتکردن، بازرسی، جسته بندی، گشتوال کپی
- گسب قیصارت در مردم مرحله خشک گردن سید و پیاز و راهیت عمل آن در منگام کار
- خشک گردن تزه و چهارچوی
- قیمه و درک ارزش هایی محصولات خشک شده
- مرحله تهیه کشتوال اقطاب
- تهیه و خلکانیدن آبرو و آبرجه
- تهیه لواشک آبلو
- پلارید عینی از کلرالانجد و کارکاوهای تهیه خلکچهای و استنباطی آن
- ۷- مقدارهای و مفارقی: انتظار می دارد که کارآموزان در پایان دوره و پس از شرکت نداد بر تراپید دوره به شناخت و تواناییها دریل دست پایست

- یک مقداری مرتبط در مورد عمل آوری خشکبار بیان می‌کند
- تاریخچه، اهمیت و ضرورت و قدر از عمل آوری و خشکابنین خشکبار را توصیف می‌کند
 - شرایط اصول علمی عمل آوری و خشکابنین خشکبار را تحت عناوین لیل به ترتیب
 - مقدمه و هریک را مورد شرح و بسط و ارزیابی قرار می‌کند
 - انتقال جرم و حرارت مطلع آزاد درجه حرارت سرعت و خلکن هوا، سرعتی تبخیر، منظر خشک شدن، خصوصیات مواد غذایی، وضعیت مواد تشکیل دهنده، خلقت مواد تشکیل دهنده، خلاص مواد محلول و حالات آب موجود در سیستم، ساختن مسلولی، چروریگی، اثر حاصل از چروری سطحی، سفت شدن و قهوه‌ای شدن آنزیمی و غیرآنزمی
 - مواد تاثیرگذار مانند التخلص مواد اولیه، تبخیر سریع رطوبت و تخلخل و حفظ خضر و طعم را در کلیت محصولات غذایی خشک مورد تحلیل و بحث و بررسی قرار می‌کند
 - نکات موردنیاز تهیه مواد اولیه را به ترتیب لیل می‌شناسند و در مورد هریک اشاره می‌کنند
 - اضرب کل چروریگی، رطوبت محصول اولیه، رسیدگی و تازگی، کشت و پرداخت، فصل پرداخت و حمل و نقل و نگهداری
 - ترتیب هریک ترتیبی معنی دارد
 - آردیافت مواد اولیه، اتیار گردن مواد اولیه، انتقال به خط تولید درجه‌بندی، هسته، بازرسی، پوستگیری، شستشو بعد از پوستگیری، لگنگیری، برش و آنزیم زایی
 - روش خشک کردن با استفاده از نور خورشیدی و صنعتی را تشرح می‌کند
 - انواع مانندینهای خشک کننده هزارسی، داکیوس و اشغالی را می‌شناسند و هریک را بروای تکلیر و برعایت توصیف می‌کنند

- مرامل لکه های سیاه و سفید را بازرسی، بسته بندی و نگذاری کیفی محصول را بعد از خلاصه کردن
در کارخانه معمولاً همراه با پکتین

- مراحل هشک گردن سین، پهلو و تنفس و جنفیزی را توضیح می داشت و با اینکه در مهارت به هشک گردن سینه های باد شده اندام می گذاشت

- ارزش و لفظت علمائی محصولات هنری را تشریح می کند

-تیه گفتش اخلاقی را با وعایت هنگات علمی به تنهایی استخدام می داشت

-بار علیت اصول و شرایط علمی با مشکل‌بینان آن و تکمیله و پراشک الگو اثبات می‌گذارند

از کارخانجات رکارگاهای تهیه هنگامی و مستحبه‌ی پالاید می‌گذرد و بعد از

ٹراکٹر و دھیل ٹھیں اُن را عمل اور خشکیوں والات میں لگتے

مکالمہ شعبہ

کارآفرانه از نگرانی دور، آموزش، تقویت شاخصه های عمل اوری و توانید
مشتکهای ارده (۲) تا در خود اندیزیکه از مرسته های شغلی داشته باشد.

۲- احمدیت و ایجاد رعایت‌گذاری کارکلدهای تولید نرم‌افزار خلکگان

۹- جذب در کارخانجات تولید و پسته‌هایی از راه طبقه‌کار

متداولین دوره (کارآموزان)

برای این آموزش «تربیت کارکرده ماهر عمل آوری و تولید خلشکبار (درجه ۲)» کارآفرینی به کمالی اعلان می‌شود که حداقل درجه ارشاد مرتبط باشد.

۲- مدلولیت دارایی تضمینات ریشم یا قدر

۲- دوره آموزشی تربیت کارگر صنایع تولید و تکههای فرآوردهای پالپی و زعفران
درجه ۲ را کلرک شده باشد

کتابخانه ملی اسلامی شورای اسلامی محل ریاست هیئت مدیره و سازمان است:

مرجومند

۷. داشتن حداقل ۷۰ حمله کار در سال من

- * بدان آوردن از صدور شرکت ملک ملین شرکت در دوره بیش از حد تعداد صوره
نیاز باشد اولویت با راخطیان من پائین می باشد

مربيان دوره

- مربيان دوره آموزشی تربیت کارگر صادر عمل آوری و تولید خشکبار (از رجه ۲)
- کسانی مستند که:

- در زمينه صنایع غذایی رایی حداقل ۵ سال سلطنه مفید باشد
- از همه تدریس محترم آموزش علفس و علفی دوره برآید
- تحصیلات درسی های درجهان به ترتیب اولویت نیل حداقل لیسانس باشد

۱. اولویت اول: صنایع غذایی

- ۲. اولویت دو: کارشناس شپیز درجه غذایی

۳. اولویت سوم: کارشناس طور صنایع غذایی

- ۴. اولویت چهارم: کارشناس علوم تغذیه

محظوظ آموزشی دوره

- محظوظ دوره آموزشی تربیت کارگر صادر عمل آوری و تولید خشکبار (از رجه ۲) مجموعاً ۴ ساعت است که ۲۲ ساعت آن به اولویت مطابق و میانعطف نظری و ۷۰ ساعت آن به پادهی عملیات کارگاهی مرتبط است در این دوره ورزش ورزش ۴ ساعت تدریس صورت میگیرد که مجموع طول دوره ۱۰ روز خواهد بود سرفصلهای این دوره به ترتیبی که محظوظ آموزشی
- عملی و نظری اصلی (توأم) به شرح ذیل است

۱- محتوا لی تظری نوره

مجموع خذابین از دوره کے پائیتی به صورت تئوڑی و تظیری براہ کار امور ان شریں شروع ۶۸ ساعت است که شامل سرفصلهای ذیل است:

- جمل ملکیہ تاریخیہ و ادبیت و تئیوریت این دورہ ایک دویم ساعت

- شروع اتفاق تئیہ خشکبار (ایم ساعت)

- رعایت اسرال انتقال جرم و حرارت درجه حرارت سرعت فروختک هر دو سرما ر شپیر در خذابین خشکبار (ایم ساعت)

- در نظر گرفتن نکات مصالح علمی مربوط به منعطف خشک شدن، مصروفیات مواد خذابی، وضعیت مواد تشکیل دهنده، نکات مواد مطلوب، حالات آب موجود در سیستم، ساختگان سطوحی، پذرویگندگی، اثر حاصل از چند کم مطعن، منعطف شدن و قیودهای شدن امنیتی و غیر اولیہ اینجع ساعت

- طریقی خواهی معرفت بر انتقال مواد اولیہ، تیغه سریع و طیور، تخلیل و خلاصه معرفت

- رعایت مصالح و نکات ازه در تیہ مواد اولیہ مطلوب شامل مزایت کل پذرویگندگی، رخوبت محصول اولیہ، رسیدگی و تازگی، نکته و برداشت فصل برداشت و حمل و نقل و نگهداری آن (ایم ساعت)

- طریق اولیہ طریق خشک گورن میوه های و سبزیجات از جمله معرفت مواد اولیہ انتقال گورن مواد اولیہ انتقال گورن مواد اولیہ انتقال به مذکوہ تولید در صورتی، بازرس پرستگردی، هستشو بعد از پوستگردی، لکھنگری برش، آن برش ایس افتاد

- اثواب خشک گورن با آلتاپ و پارچه صنعتی ایک ساعت

- شناخت لواح ماشینهای خشک کننده لزجی، خشک کننده ایس ایک ساعت

لشکری ایک ساعت

- مراحل مختلف بعد از خشک کردن شامل آنکه کردن، بازرسی، بسته بندی و نقلیه بیشتر مخصوص آنکه ساعت ایجاد
- توصیف ارزش فذای مخصوصات خشک شده آنکه ساعت ایجاد
- محتوای عملی دوره مخصوص و تولیدی ملی که کارآموزان از طریق آموزش عملی بدین تکمیل کنند ۸ ساعت است که شامل بازدید از کارخانجات رکارکارهای تجهیز خشکبار و بسته بندی آن است
- محتوای نظری / عملی (نمود) دوره مخصوصه مطالعه و سمعی مطالعه که بالبینش در این مطالعه هم از روش تدریس عبارت نظری و هم پارههای عملیات کارگاهی استفاده شاید معمولاً ۶ ساعت نظری و ۶ ساعت عمل که سرانجام آن به شرح زیر است
- مراحل خشک کردن سیور و پیاز آن = دو ساعت و ع = دو ساعت
- مراحل مختلف خشک کردن تر = چهار ساعت و ع = یک ساعت و ع = دو ساعت
- مراحل تدویر کشیدن آنلاب آن = یک ساعت و ع = چهار ساعت
- مراحل تجهیز خشکاندن آلو و گوجه درختی آن = یک ساعت و ع = پنج ساعت
- تجهیز لیوانک آلبان آن = یک ساعت و ع = پنج ساعت

نقایی آموزشی

- نقایی آموزشی (اعم از کلاس، غرمه، کارگاه، کار عملی و ...) مورد نیاز این دوره باید از طریق مرکز آموزش روستاییان استان و یا شهرستان تأمین گردد.
- چنانچه استانی ناری مرکز آموزش نیاشده مسایلیست از مکالهای منتشره (استانی) مستور العطهای دفتر آموزش روستاییان (استفاده شاید):
- * پذاروی: در هر صورت در زمینه نقایی آموزشی بونکره حذر از معین است
 - نقایی آموزشی باید با مستور العطهای و آنچه تامهای دفتر آموزش

روستاییان مطابقت با اتفاق بنشون
- یکی از عوامل اصلی ارزیابی این دوره آموزشی تکنیک هضم اضافی آموزشی
خواهد بود.

شرایط بیو لی

- کارآموزی پذیرفته شده، نهایی شناخته می شود که همان شرایط ذیل باید:
- ۱- میانگین نمرات درس عصر و خلوصی وی از ۱۹ کمتر باشد.
 - ۲- خوبت امرجه و غیر امرجه (وی از $\frac{1}{2}$ کل ساعت دوڑ، بیشتر باشد.

اعطای کو اعینانه

به کارآموزشی که بین دوره را با موظفیت پذیراند توسط مدیریت ترویج و مشارکت
سوسیال اسلامی اعینانه مهارت اعطا شد.

تهرست مهارت‌ها و توانایی‌های کارآموزان (معیظه مهارتی و شناختی)

ردیف	عنوان
۱۸	شناسن و تعبیط و فرمودت و متفق با نیمه خشکبار
۱۹	شناسن شرایط و اصول علمی لازم برای خشککاری دستورالات خشکبار
۲۰	اگاهی در هر این مرحله از اثربخشی دستورالات خشک
۲۱	دانش آزادی در مورد نیمه خشک از نیمه دستورالات خشکبار
۲۲	کسب شناخت در مورد خشک کردن مواد جات و منتجات و آشناش با آنها
۲۳	بررسی خشک کردن
۲۴	پوشاچ خشک کردن سیر، بیل و ادویه‌های
۲۵	شناسن از این خشک کردن شد، و توانایی طرز نیمه کاشتی آن را

استاندارد مهارت و آموزشی: تربیت کارکردها از عمل اوری و تولید خشکبار (درجه ۶)
رشته صنایع رسانی

ردیف	عنوان نویسی و سلطاب تئوری	عملیات فشار نامی	زمان	نام و مشخصات
				رسانی
۱	آلات			رسانی و تجهیزات
۲	ستیند			
۳	تریمینگ			
۴	آبجیت			
۵	مدافع از تیغه خشکبار			
۶	تصویل طبعی خشککاریون			
۷	خشکاب سرمه و سروزد			
۸	سطح آزاد			
۹	فرود هزاره			
۱۰	سرعت هوا			
۱۱	مشکل هوا			
۱۲	سرعتی بخوبی			
۱۳	سنجن خشک شدن			
۱۴	خشکری خشک کارهای خشک			
۱۵	وضعیت مواد شناسی			
۱۶	خشکش مواد شناسی			
۱۷	سازگاری مواد شناسی			
۱۸	سازگاری سلولی			
۱۹	چرخه ایجاد			
۲۰	کثر حساسیت از چرخه سطوح			
۲۱	ساخت شدن			
۲۲	کهور و گلخانه ایزوس و گلخانه ایزوس			
۲۳	نمایل خوار بر گیاهی محصولات طبیعی خشک			
۲۴	نمایاب مواد اولیه			
۲۵	پیمانه سریع رخوبت			
۲۶	اصناعی			
۲۷	مشکل هوا و طعم			
۲۸	نکات آنچه خواهد بوده مواد اولیه محصول			
۲۹	فسیله ایل چرخه ایجاد			
۳۰	برداشت محصولات از زمین			

استاندارد مهارت و آموزش: تربیت کارکردهای عمل اپراتوری و تولید خلخالی (درجه ۲)

عنوان بواباتی و مطابق تصوری	معلومات کارکاره	زمان	نام و مشخصات
ردیف	ردیف	ردیف	ردیف
۹۷	رسیدگی ر داریم گفتند ر بود انته فضل برداشته صلی و عذر ر تکلیفاتی	۷	وسایل و اجهیه ز
۹۸	فرآیند خشک گردن بیرونیات و سبزیجات سرپاکت هم از اولین اینگریزهای اولیه نهان به نهضت فرانسه در پیشینی نشست باورس برستگیری تسنیف بعد از برستگیری الکتریکی پوش آنچه زمانی خشک گردید الله روزانه مخصوص ۹۹. ماستین صاف چشمک گفت الله هنرمندی همچویی همچویی ب: چشمک گشته هایی و گیوه هایی چ: چشمک گشته هایی و گیوه هایی هر مرحله مراحل بعد از چشمک گردید الله الکتریک بد بازاری چ: سبزه هایی در آغازی اینها	۱۰	سلیمان
۱۰۰	اشتباهی با مرحله چشمک گردید - مرحله چشمک گردید -	۷	تلخون: خود را می خانی بد یادی شده طبق

سلطانیار مهارت و آموزش، تربیت هنر و هنر عالی ایران و تولید فناوران ابتداء

زنگنه

نام و ملکهای وسایل و تجهیزات	زمان	متولیان خارگاه	خواص نوادران و مطالبات نظری
مسنون، پارچه، پوشا	۱		سر اهل عشق کردن پدر
پارچه، پوشا	۲		سر اهل عشق عشق کردن پدر و مادران
	۳		بر این طبقه مخصوصاً مخلوقات عشق شده
دفترچه، قرآن	۴		آشنازی با احوال عشق کردن در مرض بیوه هدایت
صلی و مثلث المثلث	۵		سر اهل نیمه اکتمان ایام
کفر، آیات، طرف پیر	۶		سر اهل نیمه عاشقانه آن و کفر و در مرض
آنها درود با اکرم رحیم	۷		نیمه ایشانگار
دانشمند، احادیث، مسیح	۸		
روغون، ملائمه	۹		
صلوات اکرم علامه	۱۰		بازی دید اکرم علامه هدایت و کارگاه هدایت نیمه عاشقانه و بسیجی اذ
آیه اکرم رحیم			
شتر، سبز			
طرف پیر			
	۱۱		
	۱۲		
	۱۳		

ضمیمه

پرسشنامه نظرخواهی از استانداره آموزشی

بخش اول: ویژه مربیان آموزشی

درین کراس، پرسشنامه عاضم بحث‌هایی که در آری نظرات شما جوین بهبود شرایط آموزش و اسلام استانداره‌های آموزشی تهیه شده است اطلاع با این پاسخ دلیل مارا درجه اصلاح کاسته‌ها بازی نماید.

مشخصات مردمی:

مردک تحصیلی

مشغول چند کار
 غیر مشغول چند کار

سالنه تدویر داخل چهار = سال ماه شهرستان محل خدمت
خارج از چهار = سال ماه

۱. آیا حدت زمان پیش‌بینی شده در استانداره برای ارائه مربوطه‌های درسی مناسب است؟
نه نعم

۲. آیا ضروری پیشنهاد شده در استانداره جهت شرکت کارآموزان مناسب و ملائم است؟
نه نعم

۳. پیش شما آیا فرمتهای شکل پیشنهاد شده در استانداره مناسب است؟
نه نعم

۷- پنطرونها آیا موادی را در میان طبری های دیگر نهاده اند چنانچه مهارت و اصرار آنها ملاحته من شود؟
در صورت نیک پاسخ داشت است: نه در نهایت شماره رویت مذکور را ذکر نماید
بله نه

شماره رویت	نها

۸- پنطرونها آیا در استاندارد و اول و اصطلاحی ملکت و با اتفاقات و تجزیه های معمول مذکور ملاحته من شود؟
در صورت نیک پاسخ داشت است: نه در نهایت شماره رویت مذکور را ذکر نماید
بله نه

شماره رویت	روزنه با ملکوی اصلی و پیشنهادی

۹- پنطرونها آیا در استاندارد چنین مهارت و اصرار آنها طبقه بندی شده است (عویضی، اساسی، انتقام شود)؟
در صورت نیک پاسخ داشت است: نه در نهایت شماره رویت را در مذکور ذکر نماید
بله نه

ردیف	عنوان اثباتی و مطالبه شده	زمان		کارگاه آموزشی	ردیف
		مشتری	عملر		

۱۰- آیا تحریف مربوط به میزان نیزه و تعداد لامپ های چشمی در دوره آموزشی مناسب است؟
در صورت نیک پاسخ داشت است: موافد، بلکه راهنمایی فرمولید.
بله نه

۱۱- در صورت نیک تحریف و پیشنهادی مارید که من بتوانم ما را در همینه برآمده ای آموزشی استفاده و پارسی نمایم
نماید آنرا من قریم نمایم.

آدرس: استادیابی ارشادی و سلوالات برستانیه راه اخیریان بجزیری فران دهد.

بررسی‌نامه تظریخواهی از استاندارد آموزشی

بخش دوم: بیان کارآموزان دوره

کارآموز معتبر بررسی‌نامه ملکه پستلور گردآوری نظرات شما جهت بهبود فرایند آموزش و اصلاح استاندارد امنیتی آموزشی تهیه شده است لطفاً بالاتر پاسخ دهید. ما را در جهت اصلاح نکاشنها بفری خواهید.

ملحقات:

میزان سوانح

شفل

شهرستانی رومانتیک معلم زندگی

۱. این جهت حد مطلوب را که در طول این دوره آموزشی دارد شد فیلا من مانند؟

کم متوسط زیاد بیشتر زیاد

۲. دوره هنرات و مطالعی که در طول این دوره آموزشی داده شده تا چه انداز، در ارتباط با ساختار شناختی بوده است؟

کم متوسط زیاد بیشتر زیاد

۳. بحضور شما آیا در مطالعه و ایجاد آموزشی پذیرگرفته شده در طول دوره، کافی و مناسب بوده است؟

بله غیر

۴. آیا ساختار سرویس به انجام آموزشی مطلی برای یادگیری شما کافی بوده است؟

بله غیر

۵. آیا در طول این دوره چون زده علمی داشته‌اید

۶. در صورتیکه پاسخ نهاده شده لطفاً پیشنهاد این بازدید برای طبقه آموزشی بفرمایید

کم متوسط زیاد بیشتر زیاد

شرکت کنید؟

۷ - اگر چهار سازنگی دوره دیگری را در این بساط نشاند، بروگلار تواند آنها متابع هستید در آن دوره،

خوب بد

۸ - در صورت زیبک پیشنهاد پا انتقالی در صورت آجرهای دوره دارند آنرا بنویسید.

انتقاد از اینکه میتوانند با این طبقه از مشترکه را در اینجا بعثت دوزده افزاید



پرسش‌نامه نظرخواهی از استاندارد آموزش

پرسن سوم: رزیه مجریان آموزش

مجری محترم پرسش‌نامه صافیو پنجه‌زدن گرد آرزوی نظرات شما جهت بهبود شرایط آموزش و اصلاح استاندارهای آموزش نهاده شده این اطلاع بازیه پاسخ دلیل مارا در جویش اصلاح کامنت‌ها پادشاهی

نمایند.

مشخصات مجری:

درسته تحصیلی:	<input type="checkbox"/> کارشناسی
مهارت:	<input type="checkbox"/> مهندسی
طهوستان فعل خدمت:	<input type="checkbox"/> فعال

۱- بظاهر شما میزان استقبال روسانی‌اند یا هر روزانه و تولید کنندگان جیوه ثبت‌نام در این دوره آزاده حد انسن؟

کم

متوسط

زیاد

بسیار زیاد

در این دوره حد مجاز چهارمین فرمایش

۲- بظاهر شما آیا شرایط شرکت در دوره و مشخصات کلرآموزان در استاندارد مناسب است؟

مناسب

نامناسب

در دوره اینکه پاسخ مطابق است مواردی که باید افساده و با حذف شود نمایند



- ۱- بظیر اینها آیا رسایل و تجهیزات آموزشی پیش‌بین شده در استانداره طاطیل «سترس» بوده است؟
 نه بله
- در سوریه که رسمیت سلطی است سورا دری، آن داده می‌روید از جهه منشی‌بودن آموزشی فراز آبروی را با ذکر نمایند.
- ۲- بظیر اینها آیا مشخصات کافی آموزشی (مریضان) پیش‌بین شده در استانداره مطابق است؟
 نه بله
- در سوریه که رسمیت سلطی است مذکول آن داده نمایند.
- ۳- اتفاقاً پفرماتیه برای اجرای این دوره چه مشکلاتی مواجه بودند؟
- ۴- چنانچه پیشنهاد یا انتقادی در سوریه مربوط از مادرین متوجه در استانداره اخراج مراجعت نمایند.

اعفاید از تکمیل یا سلسله این اهدیجوت ازوج و مشارک استخوانی (کاره آموزشی و سازمانی)
 نمودن فرمایند.

