

وزارت جهاد کشاورزی
تعاونیت ترویج و مشارکت مردمی
دفتر آموزش روستاییان

تربیت
کارگر ماهر
صنایع فرآوری
محصولات
باغی و زراعی
(درجہ ۲)

استاندارد
مهارت
و آموزش

صنایع
روستائی

کد: ۱۴۱۲۲۱۲-۷۹

صون
۱۹
۱۰

فهرست مطالب

<u>صفحه</u>	<u>عنوان</u>
۱	۱- مقدمه
۵	۲- تعریف مفاهیم و اصطلاحات
۷	۳- تعریف دوره
۹	۴- مشخصات کلی دوره
۱۰	۵- هدفهای دوره
۱۱	۶- فردهای شغلی
۱۲	۷- مخاطبین دوره (کارآموزان)
۱۳	۸- مریبان دوره
۱۴	۹- محتوای آموزشی دوره
۱۵	۱۰- نصاهای آموزشی
۱۶	۱۱- شرایط قبولی را اعطاء گواهینامه
۱۷	۱۲- جدول مهارتها و تواناییهای کارآموزان
۱۸	۱۳- جدول محتوای آموزشی و سرفصلها
	ضمیمه

پرسشنامه‌های تظریخواهی از استاندارد آموزشی

۱	بخش اول: ویژه مریبان آموزشی
۲	بخش دوم: ویژه کارآموزان دوره
۳	بخش سوم: ویژه مجریان آموزشی

مقدمه

برگزاری دوره‌های آموزشی اعم از رسمی و غیررسمی هنگامی کارآمد و اثربخش خواهد بود که از اصول برنامه‌ریزی آموزشی پیروی کرده باشد. بدینهی است این امر موجب می‌گردد تمامی فعالیتهای آموزشی به سوی هدفهای دوره، هسته و منظر کن شوند به این جهت امروزه دست‌اندرکاران تعلیم و تربیت برای دوره‌های آموزشی گوناگون «استانداردهای آموزشی» لازم را تدوین نموده و به کار می‌گیرند.

استانداردهای آموزشی حاری مزایای قرارانی هستند به ویژه، یکسان سازی کم و کلیه دوره‌ها در سطح کشور، تحقق بهتر و آسانتر تداوم یادگیری، برنامه‌ریزی منطقی تر دوره‌های آنی، میسر ساختن آموزش برنامه‌ریزی شده مادام العمر، تنظیم و پیش‌بینی دقیق بودجه و اعتبارات و بالاخره نظم بخشیدن به فعالیتهای آموزشی برنامه‌ریزان پرخس از مزایای استانداردهای آموزشی است.

بنابراین، توجه مجریان دوره‌های آموزشی را به این نکته جلب می‌نماید که یکی از هدفهای عده تهیه استاندارد آموزشی حاضر، کمک به سازماندهی منطقی فعالیتهای آنان در جنبه‌های اجرای دوره‌های آموزشی است از این رو قبل از هرجیز ضروری است که آبرای هریک از اجزای دوره‌های آموزشی، اصول و شرایط برگزاری آن را با مراجعه به استاندارد درک شایند. سهی عملیات اجرایی خود را تنظیم کنند. امتیاز این امر آن است که تمامی زحمات و تلاشهای برگزارکنندگان از نظم لازم بخوردار شده و موفقیت آنان در انجام امور محوله تضمین خواهد شد. بدینهی است چنانچه یک دوره آموزشی چند بار در سال برگزار شود با به کارگیری استاندارد، می‌توان مطمئن شد که اجرای تمام دوره‌ها از نظر کم و کیفی دارای استاندارد یکسان خواهد بود و عملیات برنامه‌ریزی تمام دوره‌های بعدی نیز با اطمینان خاطر و بینش بهتری انجام خواهد شد.

مفهوم و اصطلاحات

تعریف برخی از مفاهیم و اصطلاحات بکار گرفته شده در این استاندارد به شرح ذیل است:

تعریف کارآموز: کارآموز در دوره کارگر ماهر صنایع فراآوری یافی و زراعی (درجه ۲) به فردی اطلاق میگردد که ضمن شرکت در دوره مذکور با اصول مقدماتی صنایع فراآوری محصولات یافی و زراعی و چگونگی رعایت شرایط فنی و بهداشتی واحدهای تولیدی مذکور آشنا خواهد گردید.

- محتوای آموزشی: مجموعه اطلاعات، دانش و مهارت‌هایی است که طی یک دوره آموزشی به مخاطبین (کارآموزان) ارائه می‌شود و هدف برنامه‌ریزان دوره آن است که این مجموعه اطلاعات و مهارت‌ها را کارآموزان بخوبی و بطور صحیح بیاموزند.

حیطه شناختی: عبارتست از یادگیری آن بخش از محتوای آموزشی که عمدتاً جنبه نظری داشته و غالباً مستلزم تلاش و فعالیت‌های ذهنی است که منجر به داشتن اطلاعات فنی کامل از محتوای آموزش می‌شود.

حیطه مهارتی: عبارتست از قدرت به انجام درآوردن یک کار که به حرکات بدنی مشخص برای انجام یک فعالیت و عملکرد منظم مربوط می‌شود.

ارزشیابی تشخیصی (ارزشیابی ابتدای دوره): این نوع ارزشیابی آموخته‌های قبلی و تجارت کارآموزان را که لازمه یادگیری مطالب جدید است می‌سنجد و با این ارزشیابی مربی به نقطه شروع فعالیت‌های آموزشی بسیار بزرگ می‌شود.

ارزشیابی تکوینی (ارزشیابی حین دوره): این نوع ارزشیابی در جریان آموزش (حین اجراء دوره) انجام می‌گیرد.

ارزشیابی نهایی (پایان دوره): در پایان دوره از کارآموزان در طول دوره بعمل آزمون بعمل خواهد آمد:

۱ - آزمون کتبی که بمنظور ارزیابی آموخته‌های کارآموزان در طول دوره بعمل می‌آید.

۲ - آزمون عملی که برای ارزیابی میزان مهارت و توانایی‌های کارآموزان درخصوص

محتوای عملی دوره بعمل می‌آید.

تعریف دوره

دوره «تربیت کارگر ماهر صنایع فرآوری محصولات باگی و زراعی (درجه ۲)» دوره‌ای است که علی آن مهارت‌های علمی و عملی کارآموزان در زمینه فرآوری محصولات باگی و زراعی افزایش یافته و منجر به ارتقاء آنها در این زمینه می‌گردد.

مشخصات کلی دوره آموزشی

شرایط شرکت دوره	- داشتن معرفی نامه از صنایع روستائی استان و یا داشتن معرفی نامه از شورای اسلامی محل
مشخصات کارآموز	جنسیت: زن و مرد سطح سواد: حداقل سوم راهنمایی سن: حداقل ۱۵ تا ۴۰ سال
مدت دوره	۱۲ روز
کل ساعت دوره	۳۷۳ ساعت [۴۰ ساعت تئوری، ۲۳ ساعت عملی و بازدید]
ظرفیت پذیرش هر دوره	حداقل ۱۵ و حداکثر ۲۰ نفر
شیوه اجرا	تئوری و عملی - شبانه روزی
کادر آموزشی	پکنفر کارشناس صنایع غذایی
شرایط قبولی کارآموز	کسب نمره حداقل ۱۴ (میانگین نمرات نظری و عملی)
داداشتن غیبت بیش از ۱ کل ساعت دوره	داداشتن غیبت بیش از ۱ کل ساعت دوره
کادر اجرایی	مدبیرت ترویج و مشارکت مردمی استان - اداره ترویج شهرستان - مرکز آموزش روستائیان

□ هدفهای دوره

هدفهای اساس دوره آموزشی «تربیت کارگر، ماهر صنایع فراوری محصولات با غش و زراعی - (درجه ۲)» به تکیک عبارتند از:

۱- هدفهای اختصاصی

هدف اختصاصی این دوره تربیت تیزروی انسانی ماهر مورد نیاز صنایع فراوری محصولات با غش و زراعی کشور است.

۲- هدفهای آموزشی

۱-۱- هدف کلی: هدف کلی دوره عبارت است از آشنا شودن کارآموزان با اصول مقدماتی صنایع فراوری محصولات با غش و زراعی و چگونگی رعایت شرایط فنی و بهداشتی واحدهای تولیدی در ابعاد شناختی و مهارتی

۱-۲- هدفهای جزئی: هدفهای آموزشی - جزئی دوره ارتقاء سطح شناخت، دانش و مهارتهای کارآموزان در زمینه های زیر است:

- سابقه و اهمیت موضوع دوره

- بهداشت فردی کارگران

- بهداشت کارگاه و آبودگاهی محیطی (مکرر و غبار، گازها، صوتی و ...)

- خصوصیات ساختمانی کارگاهها

- مبارزه با آفات (جوندگان و حشرات)

- شستشوی لیزیکی و شیعیابیس کارگاهها

- چگونگی تأمین نور، تهویه و ... کارگاهها

- نحوه دفع فاضلاب کارگاهها

- روشهای نگهداری مواد غذایی (تبزید، انجماد و کنسرو کردن)

- گندم و انواع آن

- نحوه آسیاب کردن گندم

- خصوصیات ماکارونی و نانهای صنعتی
- چگونگی کنترل کیفیت خلات و محصولات آردی
- چگونگی کنترل کیفیت فرآوردهای باقی (رب، شربتها و ...)
- تعیین وزن آبکش شده قوطی گنسرو و لوبيا چیز

۲.۳- هدفهای رفتاری: در پایان دوره از کارآموزان انتظار می‌رود، بتوانند:

- تاریخچه مختصری از صنایع فرآوری محصولات باقی و زراعی را بیان کنند.
- اهمیت و نحوه رعایت بهداشت فردی کارکنان در صنایع فرآوری را توضیح دهند.
- اهمیت و خصوصیات بهداشت کارگاه را توضیح دهند.
- خصوصیات ساختمانی کارگاهها را بیان کنند.
- درباره هر یک از مواد الوده کننده محیطی (گرد و غبار، گازها، صوت و ...) مختصری توضیح دهند.
- نحوه انجام و اهمیت شستشوی فیزیکی و شیمیائی کارگاهها را بیان کنند.
- اهمیت و نحوه تأمین نیاز، تهربه و ... کارگاهها را بیان کنند.
- روش رفع فاصلاب کارگاهها را توضیف نمایند.
- روشهای نگهداری مواد غذایی را نام ببرند.
- درباره نگهداری مواد غذایی به روش تبرید، اطلاعات لازم را ارائه دهند.
- سردخانه را تعریف کنند.
- چگونگی استفاده از سردخانه در نگهداری میوه و فرآوردهای باقی بیان کنند.
- درباره عملیات سرد کردن و انجماد مختصری توضیح دهند.
- عوامل مؤثر در نگهداری سرد مواد غذایی را نام ببرند.
- نحوه کنترل هر یک از عوامل مؤثر در نگهداری سرد مواد غذایی را بیان کنند.
- درباره نگهداری مواد غذایی به روش انجماد، اطلاعات لام را ارائه دهند.

- خصوصیات مواد غذایی قابل انجام را بر شمارند.
- تأثیر تغییلیظ در انجام را توضیف کنند.
- تغییرات حاصل شده از بلورهای بخ را توضیف نمایند.
- درباره سرعت انجام مختصه توضیح دهند.
- نحوه انتخاب درجه حرارت نهایی را بیان کنند.
- روشهای مختلف انجام مواد غذایی را نام ببرند و هر یک را توضیح دهند.
- مراحل مختلف کنسرو سازی را بیان کنند.
- هر یک از مقادیم زیر را در ارتباط با کنسرو سازی توضیح دهند:
 - «آماده سازی مواد اولیه، انتخاب درجه رسیدگی محصول خام، خیساندن، تعیز کردن و شستن، جداسازی قسمتهای زائد، تبدیل به قطعات کوچک، درجه بندی، بلانجینگ، پرسکردن، دربندی، فرایند حرارتی، سرد کردن، لبیل زدن، قرنطینه، نگهداری، عوامل قساد مواد غذایی، عوامل مؤثر در کنسرو سازی»
- گندم و انواع آن را توضیف کنند.
- آسیاب کردن گندم به روش والس را عملأ انجام دهند.
- در خصوص تهیه ماکارونی و نانهای صنعتی مختصه توضیح دهند.
- عملیات کنترل کیفیت غلات و محصول آردی آن را عملأ انجام دهند.
- عملیات اندازه گیری کیفیت مقدار مواد معدنی آرد را انجام دهند.
- عملیات اندازه گیری PH آرد را به درستی انجام دهند.
- عملیات اندازه گیری مقدار گلوتن آرد را به درستی انجام دهند.
- عملیات اندازه گیری درصد رطوبت آرد را به درستی انجام دهند.
- وجود کوبیده دانه های خارجی در آرد را عملأ تشخیص دهند.
- عملیات اندازه گیری بربیکس و ب گوجه فرنگی و شربتها را انجام دهند.
- عملیات تعیین وزن آبکش شده قوطی کنسرو و لوبیا چیزی را به درستی انجام دهند.

- نحوه تعیین پری طرف را عملأ نشان دهد.

فرصت‌های شغلی

کارآموزان هس از گذراندن دوره آموزشی «کارگر ماهر صنایع فرآوری محصولات باقی و زراعی (درجه ۲)» قادر خواهند بود که از فرصت‌های شغلی زیر استفاده کنند:

الف: جذب در کارخانجات صنایع فرآوری محصولات باقی و زراعی

ب: احداث و راه اندازه کارخانجات صنایع فرآوری محصولات باقی و زراعی

مخاطبین دوره (کارآموزان)

در دوره آموزشی «کارگر ماهر صنایع فرآوری محصولات باقی و زراعی (درجه ۲)» کارآموز به کسانی اطلاق می‌شود که حداقل دارای شرایط ذیل باشند:

الف: حداقل دارای تحصیلات سوم راهنمایی باشد.

ب: برخورداری از صحت کامل جسمانی و روانی جهت کار

ج: داشتن برگ معروفی نامه از مدیریت صنایع روستائی استان و یا شورای اسلامی محل

د: در یکی از سه گروه سنی زیر قرار داشته باشد.

الویت اول: ۱۵-۲۰ سال

الویت دوم: ۲۱-۳۰ سال

الویت سوم: ۳۱-۴۰ سال

* بادآوری ۱: در صورتی که داوطلبین شرکت در دوره بیش از حد تعداد مورد نیاز باشد اولویت هر داوطلب بر پایه گروه سنی فوق الذکر می‌باشد

مربیان دوره

مربیان دوره آموزشی «کارگر ماهر صنایع فرآوری محصولات باقی و زراعی

(درجه ۲) «کسانی هستند که:

- در زمینه صنایع غذایی دارای حداقل ۵ سال سابقه مفید باشد
- از عهدۀ تدریس محتوای آموزش علمی و عملی دوره برآید
- تحصیلات آنان بر اساس اولویت ذیل باشد

الویت اول: کارشناس صنایع غذایی

الویت دوم: کارشناس علوم تغذیه

الویت سوم: کارشناسی شیمی مواد غذایی

محتوای آموزشی دوره

محتوای آموزشی دوره «کارگر ماهر صنایع فرآوری محصولات باقی و زراعی (درجه ۲)» مجموعاً ۷۲ ساعت است که ۲۰ ساعت آن به آموزش نظری، ۲۱ ساعت به آموزش عملی و ۳۱ ساعت به بازدید علمی اختصاص دارد. در این دوره روزانه ۶ ساعت تدریس صورت می‌گیرد که مجموعاً طول دوره ۱۲ روز خواهد شد. محتوای آموزشی دوره به تفکیک نظری، عملی و توأم (نظری و عملی) به شرح زیر است:

۱- محتوای نظری

محتوای نظر دوره ۲۰ ساعت را به خود اختصاص داده است که شامل سرفصلهای زیر است:

الف- کلبات: اهمیت و تاریخچه [یک ساعت]

ب- بهداشت فردی کارکنان [۲ ساعت]

ج- اصول و ضوابط فنی و بهداشتی کارگاه: شامل بهداشت کارگاه، خصوصیات ساختهای کارگاهها، آوردگاهی‌های محیطی، مبارزه با جوندگان و حشرات، شستشوی کارگاهها، تأمین نور و تهویه و نیز فاضلاب [۸ ساعت]

د- اصول و روش‌های نگهداری مواد غذایی: شامل تیرید [۲ ساعت]، انجماد مواد غذایی [۵

ساعت)، کنسرو کردن | ۱۰ ساعت|

۲- محتوای نظری / عملی (توأم)

محتوای نظری و عملی (توأم) مجموعاً شامل ۱۰ ساعت تدریس نظری و ۲۱ ساعت آموزش عملی است. سرفصلهای این بخش که می‌بایست هم بصورت نظری و هم عملی تدریس شود، به شرح زیر است:

الف- غله و نان: شامل گندم، انواع و آسیاب کردن آن به روش والسی آن = ۳ ساعت وع = یک و نیم ساعت|. تهیه ماسکارونی و نانهای صنعتی آن = یک ساعت وع = یک و نیم ساعت|، کنترل کیفیت غلات و محصول آردی آن آن = ۴ ساعت وع = ۱۲ ساعت|، اندازهگیری مقدار مواد معدنی، PH، گلوتن و درصد رطوبت آرد آن = ۲ ساعت وع = ۲ ساعت|، طرز تشخیص گریده دانه‌های خارجی در آرد آن = یک ساعت وع = ۲ ساعت|

ب- کنترل کیفیت فرآورده‌های بافی، شامل اندازهگیری بریکس رب گوجه فرنگی و شربتها آن = نیم ساعت وع = ۲ ساعت|، تعیین وزن آیکل شده قوهٔ کنسرو و لوبیا چیز آن = یک ساعت وع = ۲ ساعت|، تعیین پرسی ظرف آن = نیم ساعت وع = ۲ ساعت|

فضای آموزشی

فضای آموزشی (اعم از کلاس، عرصه و تهالستان و ...) مورد نیاز این دوره باید از طریق مرکز آموزش روستاییان استان و یا شهرستان تأمین گردد
چنانچه استانی دارای مرکز آموزش نباشد، می‌بایست از مکانهای مشابه (مطابق دستورالعملهای دفتر آموزش روستاییان) استفاده نماید

۰ ن= نظری وع = عملی

● پادآوری: در هر صورت دو نکته حائز اهمیت است:

- خصای آموزشی باید با دستورالعملها و آنین نامه‌های دفتر آموزش روستاییان مطابقت داشته باشد.
- یکی از عوامل اساسی ارزیابی این دوره آموزشی کیفیت تخصصاتی آموزشی خواهد بود.

شرایط قبولی

کارآموزانی پذیرفته شده نهایی شناخته می‌شوند که حائز شرایط ذیل باشند:

- ۱- در مجموع ارزیابیهای انجام شده، حداقل نمره ۱۲ را کسب کرده باشند.
- ۲- علاوه برآن، بیش از $\frac{1}{5}$ کل ساعت دوره را غیبت موجه و غیر موجه نکرده باشند.

اعطای گواهینامه

به کارآموزانی که این دوره را با موفقیت پگذرانند، توسط مدیریت ترویج و مشارکت مردمی استان گواهینامه مهارت اعطای خواهد شد.

فهرست مهارت‌ها و توانایی‌های کارآموزان (حیطه مهارتی و شناختی)

ردیف	عنوان	ردیف
۱	شناخت و تشخیص خواص فنی و بهداشتی کارگاه فرآوری صنایع محصولات با غش و زرگشی	۱۵
۲	شناخت و تشخیص بهداشت کارگذان	۱۵
۳	شناخت و تشخیص روش‌های نگهداری مواد خذابی (تیرید، الجماد، کسرو)	۱۵
۴	مهارت و توانمندی انجام آسیاب کردن گندم، تهیه ماکارونی و نانهای صنعتی	۱۶
۵	مهارت و توانمندی انجام آزمایش‌ها کنترل کیفیت هلاکت و محصولات آردی	۱۷
۶	شناخت و مهارت انجام انواع اندازه گیری مقدار مواد معدنی، PH، گلوتن، درصد رطوبت و آرد	۱۷
۷	مهارت و توانمندی لازم برای انجام آزمایش‌های کنترل کیفیت فرآورده‌های با غش	۱۷

استانداردهار و آموزشی: «تربیت کارگر ماهر صنایع فرآوری محصولات باقی و زراعی (درجه ۲)»
رشته: صنایع روستایی

ردیف	عنوان توانایی و مطالب تئوری	عملیات کارگاهی	زمان	نام و مشخصات وسایل و تجهیزات
۱	کتابات			
۱.۱	ملندمه			
۱.۲	نار بمحبه			
۲	بهداشت فردی کارگران			
۳	آشایی با اصول و حداچطب فنی و بهداشتی			
۳.۱	بهداشت کارگاه			
۳.۲	خصوصیات ساختهای کارگاهها			
۳.۳	آزادگان های محیطی (اگردو غبار گازهای صوتی و...)			
۳.۴	صارže با حونهگان و حشرات			
۳.۵	شستشوی فینیکی و شیمیایی گازگاهها			
۳.۶	نور، نیوژی و ... کارگاهها			
۳.۷	طاسهای			
۴	اصول و روش های نگهداری مواد خذابی			
۴.۱	نیزید			
۴.۱.۱	سرد خانه و چگونگی استفاده از آن در نگهداری مواد خذابی			
۴.۱.۲	طرأوردهایی باقی			
۴.۱.۳	سرد کردن			
۴.۱.۴	الحمداد			
۴.۱.۵	کنترل عوامل موثر در نگهداری سرد خواه مواد خذابی			
۴.۱.۶	الف) درجه حرارت			
۴.۱.۷	ب) جریان هوا و رطوبت			
۴.۱.۸	ج) گازهای آنسفر سرد خانه			
۴.۱.۹	انبعاث مواد خذابی			
۴.۱.۱۰	مشخصات و خصوصیات مواد خذابی قابل احمداد			
۴.۱.۱۱	آلر تغییر در احمداد			
۴.۱.۱۲	تغییرات حاصل از طورهای بیخ			
۴.۱.۱۳	سرعت احمداد			
۴.۱.۱۴	انحلاب درجه حرارت نهانی			

استاندارد مهارت و آموزشی: «تربیت کارگر ماهر صنایع فرآوری محصولات بافی و زراعی (درجه ۲)»
رشته: صنایع روستایی

ردیف	عنوان توانایی و مطالب تئوری	عملیات کارگاهی	زمان	نام و مشخصات	وسایل و تجهیزات
۹.۱.۵.۶	قابلیت حاصل از تکرار تجربه				
۹.۱.۵.۷	روشی های مختلف تجربه مواد غذایی				
۹.۱.۵.۸	الف: تجربه در هر ا				
۹.۱.۵.۹	ب: تجربه بوسیله تهیی خود سیم				
۹.۱.۵.۱۰	ج: تجربه مسلم				
۹.۱.۵.۱۱	کسر و کردن				
۹.۱.۵.۱۲	مراحل مختلف کسر و سازی				
۹.۱.۵.۱۳	آماده سازی مواد اولیه				
۹.۱.۵.۱۴	انتساب درجه رسیدگی محصول خام				
۹.۱.۵.۱۵	خسارتمند				
۹.۱.۵.۱۶	تمریر کردن و شستن				
۹.۱.۵.۱۷	حداسازی قسمت های را				
۹.۱.۵.۱۸	تدبیل محصول به ظرفیت کوچک				
۹.۱.۵.۱۹	درجه سنتی				
۹.۱.۵.۲۰	پلاتیگ				
۹.۱.۵.۲۱	بر کردن				
۹.۱.۵.۲۲	دوربندی				
۹.۱.۵.۲۳	فرآیند خوارشی				
۹.۱.۵.۲۴	الف: استریلیزاسیون				
۹.۱.۵.۲۵	ب: پاسیونریزاسیون				
۹.۱.۵.۲۶	سرمه کردن				
۹.۱.۵.۲۷	لیل زنی				
۹.۱.۵.۲۸	فرشته				
۹.۱.۵.۲۹	نگهداری				
۹.۱.۵.۳۰	عوامل خساد مواد غذایی در فرآیند کسر و سازی				
۹.۱.۵.۳۱	عوامل عوثر در کسر و سازی موثر				
۹	غله و نان		۱۰	A	اورده، تخلیه ایست بردا
۱۰	گندم و انواع آن				مالزیک و ایست بردا

استاندارد مهارت و آموزشی: «تربیت کارگر ماهر صنایع فرآوری محصولات باقی و زراعی (درجه ۲)»
رشته: صنایع روسانی

ردیف	عنوان توانایی و مطالب تئوری	عملیات کارگاهی	زمان	نام و مشخصات	وسایل و تجهیزات
					پیش پس
۵۶	شرح مختصر کار در حضور ابیاب کردن گندم به روشن و انس			جزوه های تئوری	
۵۷	شرح مختصری در حضور نهبه ماکارونی و بانهای سمعن			کوره ۹۰۰ درجه	
۵۸	کنترل کیفیت غلات و محصول آردی آن			سائبان گران دستگاهی	
۵۹.۱	اندازه گیری مقدار مواد معدنی آرد			جهن آزمایشگاهی آب	
۵۹.۲	اندازه گیری pH آرد			منظور آرد (نموده ایشانی)	
۵۹.۳	اندازه گیری مقدار گلولن آرد			دش معرف میان مطالعه	
۵۹.۴	اندازه گیری درصد رطوبت آرد			pH متر پترولیومی	
۵۹.۵	طرز تشخیص کوچکه دانه های خارجی در آرد			شوازی آزمایشگاهی	
۶۰	کنترل کیفیت فرآورده های باقی		۲	البر، حمام من مازی	
۶۱	اندازه گیری سریکس روب گوجه فرنگی و شربت ها			اینگوچیان، لوبیا چیلی	
۶۲	تعیین وزن آبکش شده قبرمه گسره و لوبیا چیلی			آزمایشگاهی، گیره	
۶۳	تعیین بزرگ طرف			اسید گلریدریک	
۶۴	پایزده			انکار، اکثر مدت اینجانب	
۶۵	پایزده از کارخانه گیمبوت سازی		۱۷		
۶۶	پایزده از کارخانه ماکارونی سازی				
۶۷	پایزده از سردخانه های نگهداری میوه				
۶۸	جمع		۲۲	۲۰	